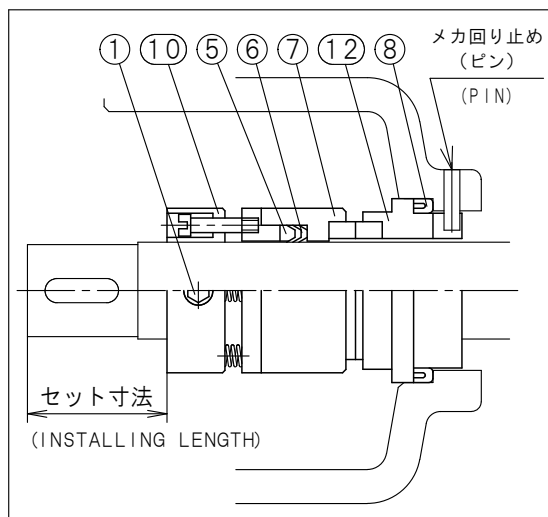


分解 (DISASSEMBLY)

1. カバー取付ボルトを取り、カバーを外します。
(Remove the cover fixing bolt, and take off the cover)
2. 羽根車を外します。
(Remove the impeller)
3. 羽根車キーを外します。
(Remove the impeller key)
4. メカニカルシールセットスクリュー①を六角棒レンチにて緩めます。
(Unfasten set screw ① with hexagon socket screw keys)
5. メカニカルシールの回転環⑩⑤⑥⑦を主軸より抜き取ります。
(Remove the floating ring ⑩ ⑤ ⑥ ⑦ from the shaft)
6. ケーシング取付ボルトを外します。
(Remove the casing fixing bolt)
7. ケーシングよりメカニカルシール固定環⑫⑧を抜き取ります。
(Remove the fitting ring ⑫ ⑧ from the casing)

組立 (ASSEMBLY)

1. ケーシングにメカニカルシール固定環⑧⑫を挿入してください。
(The mechanical seal fitting ring ⑧ ⑫ put in the casing)
 * 固定環の切り欠き部とケーシングのメカ回り止め（ピン）を合わせてください。
(Put the notch of the fitting ring upon the pin, that belongs to the casing)
 * インサートパッキン⑧に傷を付けない様、注意してください。
(Don't have cracked the insert packing ⑧)
 * 固定環挿入は樹脂パイプなどにて行なってください。
(Put in the fitting ring with resin pipe and so on)
 * 固定環⑧ ⑫ にガタのないことをチェックしてください。
(Check to not be play the fitting ring ⑧ ⑫)
2. 主軸にメカニカルシール回転環⑦⑥⑤⑩を押し込んでください。
 ※回転環Vリング⑥の部分に潤滑油を使用してください。
(Press in the floating ring ⑦ ⑥ ⑤ ⑩ to the shaft)
 (* Use the lubricating oil to the shaft packing ⑥ portion)
3. セット寸法をチェックし、セットスクリュー①を締め付けてください。
(Check the installing length, tie the set screw ①)
4. 羽根車キーを主軸に取り付け、羽根車を入れます。
(Install the impeller key, put in the impeller)
5. 羽根車とカバーの隙間を測定し、0.3mmになる様カバーパッキンにて調整し、カバーを締め付けてください。
(Measure to cover from impeller and adjust it 0.3mm with cover packing and tighten the cover with cover fixing bolt)



番号 (No.)	部 品 名 (PARTS NAME)	材質 (MATERIAL)	数量 (QUAN.)
①	セットスクリュー (SET SCREW)	SUS316	2
⑤	アダプター (ADAPTER)	PTFE	1
⑥	シャフトパッキン (SHAFT PACKING)	PTFE	1 set
⑦	シールリング (SEAL RING)	SUS316	1
⑧	インサートパッキン (INSERT PACKING)	PTFE	1
⑩	カラー (COLLAR)	SUS316	1
⑫	インサート (INSERT)	SUS316	1

セ ッ ト 寸 法 (INSTALLING LENGTH)

ZWS-20	ZWS-25	ZWS-32	ZWS-40
24	23	30	36

単位(UNIT): mm

