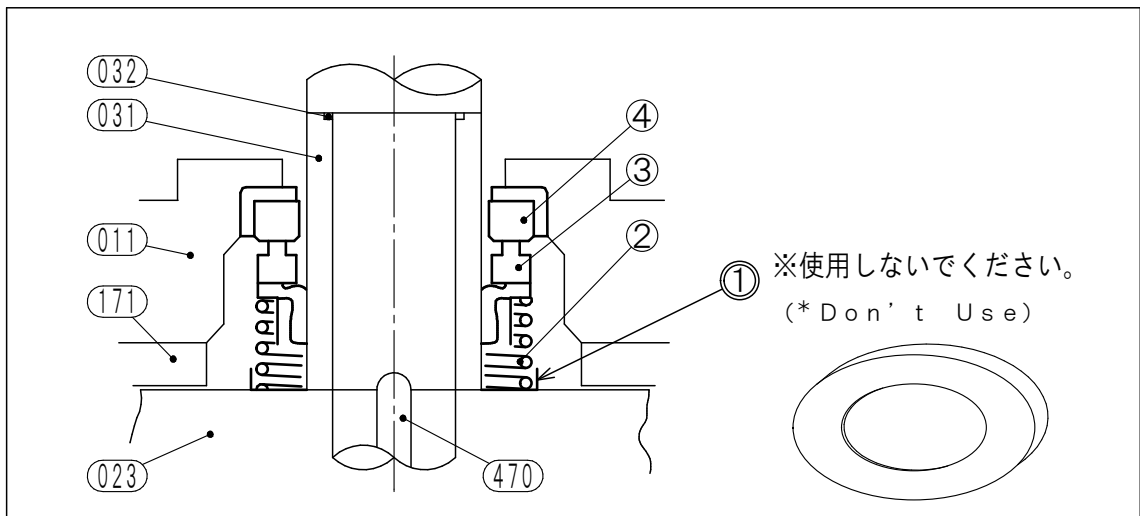


分解・組立 (DISASSEMBLY・ASSEMBLY)

1. ①001 ケーシングを外し、④460 羽根車ナット・②023 羽根車・④470 羽根車キーを外してください。  
(Remove The Casing ①001 And Impeller Nut ④460 And Impeller ②023 And Impeller Key ④470)
2. ②230 カバーパッキンは新品と交換してください。  
(Replace The Cover Packing ②230 With New One)
3. ③031 スリーブとメカニカルシールを同時に、モーター軸から抜き外してください。  
(Remove The Shaft Sleeve ③031 And Mechanical Seal At The Same Time From The Motor Shaft)
4. ③032 スリーブパッキンは新品と交換してください。  
(Replace The Sleeve Packing ③032 With New One)
5. ①011 ケーシングカバーを外し、④4 メイティングリングを外してください。  
メカニカルシールを組立する時には、傷が付かない様にご注意ください。  
(Remove The Casing Cover ①011 And Mating Ring ④4)  
(Be Careful Not To Be Damaged When Assemble Mechanical Seal)
6. ③031 スリーブからメカニカルシール回転環を取り外す時は傷が付かない様に、  
潤滑油又は界面活性剤を使用してください。(組立時も同様です)  
(Use A Lubricant Or Surfactant Not To Be Damaged When You Remove A Rotating Ring  
From A Shaft Sleeve ③031) (It Is Similar At The Time Of The Assembling)
7. 摺動面とパッキンを清水で洗浄してから使用可能か判定してください。使用できない時は新しい物に交換してください。  
(Judge The Use Right Or Wrong After Washing Sealing Face And Packing With Spring Water) (Replace With New One When It Can't Be Used)
8. セット寸法は羽根車の裏面にて合わせてください。(下図参照)  
(The Installing Length Be Based On The Back Side Of The Impeller) (See Figure Below)



番号 (No.)	部品名 (PARTS NAME)	材質 (MATERIAL)
①	スプリングホルダー (SPRING HOLDER) ※使用しない (*Don't Use)	SUS304
2	コイルスプリング (COIL SPRING)	SUS304
3	シールリング (SEAL RING)	カーボン (又はSiC) (CARBON or SiC)
4	メイティングリング (MATING RING)	Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> (又はSiC) (Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> or SiC)
011	ケーシングカバー (CASING COVER)	SUS304
023	羽根車 (IMPELLER)	SUS304
031	スリーブ (SHAFT SLEEVE)	SUS304
032	スリーブパッキン (SLEEVE PACKING)	PTFE
171	ポートプレート (PORT PLATE)	SUS304
470	羽根車キー (IMPELLER KEY)	SUS304